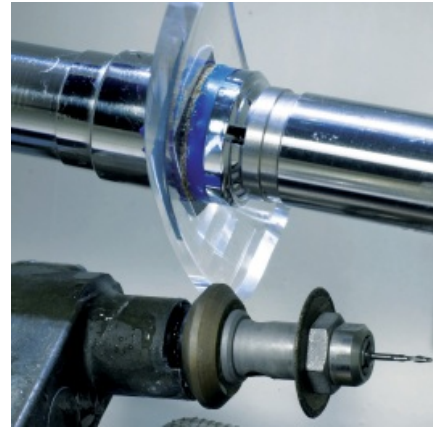


WECO-550 磨边系统中的佼佼者



完美的抛光效果

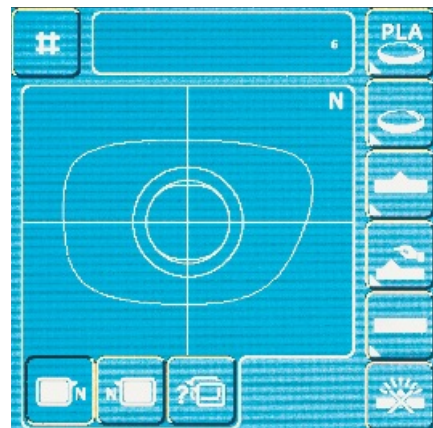
WECO-550磨边机四砂轮配置可以达到客户的各种加工需求。因此可以对所有材质的镜片进行完美的抛光。包含了平边和尖边镜片。

- > 平边抛光
- > 尖边抛光

直观舒适的操作界面

WECO-550拥有全面的功能，同时也一直朝着高效、舒适操作的目标发展。使用者可以通过图标轻松完成各种操作。操作界面也可以自定义，使用时会更加方便。

- > 舒适的触摸屏
- > 直观明了的图标界面
- > 最简单的操作完成最复杂的程序
- > 符合逻辑的程序系统
- > 独特的用户操作界面



- 1 开槽
- 2 倒前安全边
- 3 倒后安全边

技术参数

宽度	510 mm
深度	615 mm
高度	570 mm
重量	69 kg
输入电流	7A
电压	230 V 50/60 Hz

我们的目标是结合完善的光学技术，用最少的操作，在最短的时间，高质量的完成镜片加工。能实现如此重要的目标，取决于我们采用了先进的镜片加工机构和优化的智能操作设计。WECO-550磨边机提供既简单又经济实惠的镜片加工方式（包括无框架加工）。令车房轻而易举的实现了稳定、高精度和快速的钻孔加工。WECO-550磨边机其它功能都源于优秀的磨边系统，包括对普通框架和Nylor框架的标准三维镜片尖边加工。专业安全的抛光工序使镜片加工完美无瑕。

WECO-550磨边机的特点

- > 扫描、对中心、加工独立设计
- > 模板使用CCD摄像，可任意编辑打孔数据
- > 依照框架弧度加工的尖边
- > 对镜片前后面均可倒边
- > 平边和尖边均可抛光
- > 中文菜单提示直接明了的操作界面



完美的尖边加工

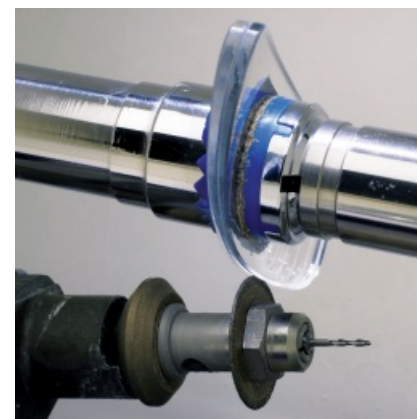
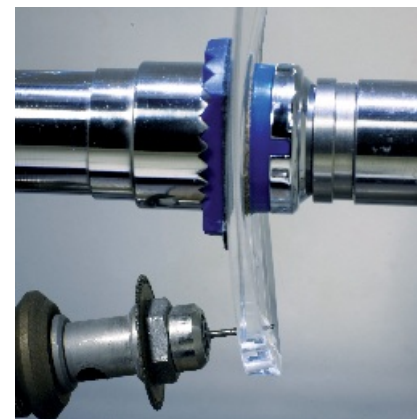
WECO-550磨边机会在粗磨前检测镜片从而确定最佳的尖边位置。有多种尖边模式选择：自动，百分比，依照前弯规定值，依照镜片弯度设置的，手动设置的尖边。

- > 依照框架弧度加工的自动尖边
- > 依照前表面距离设置尖边
- > 依照镜片厚度百分比设置尖边
- > 依照镜片弯度设置的尖边
- > 手动自定义尖边

令配镜客户放心的倒安全边功能

倒边功能可以剔除镜片毛刺以保护配镜客户。倒边功能可以按照客户的需求任意选择模式：仅倒前边，仅倒后边，同时倒前后边。倒边的尺寸也是可以调整的。

- > 可控制的倒边功能
- > 倒后安全边
- > 倒前安全边
- > 同时倒前后安全边
- > 调整倒边尺寸



精益求精的多角度自动打孔

一个全新的WECO科研部门研发了多角度打孔系统。因此高弯度的镜片也能达到高精度的打孔效果。磨边机会自动测量镜片的几何参数，并计算出理想的角度来打孔。另加工师轻而易举的装配无框镜架，无需再手工调整。此外，还能轻松加工某些客户要求的特殊孔（如：较细小的孔、半穿孔）。

- > 垂直于镜片前后表面钻孔
- > 按照一定的曲率垂直钻孔
- > 内置型的精密打孔机
- > 高达10个的孔位设置
- > 磨边与打孔共用一个夹片系统
- > 无需手动辅助
- > 适用多种孔型

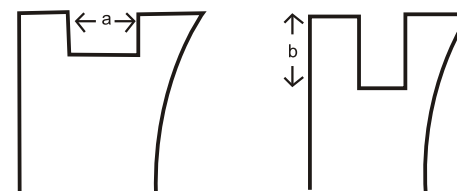
高精度的开槽

专业的开槽砂轮适用于所有材质的树脂片、Trivex、PC片。开槽的最佳角度是根据镜片的弯度来计算的。开槽轮按照最佳角度来运作。550还可以根据镜片厚度设置开槽。可以按规定在镜片上设置开槽位置。设置的槽位在规定范围内。WECO-550型强大的开槽功能让所有客户都赞不绝口。

- > 根据镜片弯度制定开槽角度
- > 根据前表面设置槽距
- > 根据百分比开槽
- > 根据镜片弯度开槽
- > 可调节的开槽深度和宽度
- > 局部开槽
- > 适用于包括Trivex和PC的所有树脂片
- > 精密内置型开槽机构

1 多角度自动打孔

2 根据镜片弯度开槽



$0.6\text{ mm} < a < 1.2\text{ mm}$ $0\text{ mm} < b < 0.8\text{ mm}$

开槽深度和宽度范围